

Полуавтоматическая линия для производства окон из ПВХ - профиля турецкой фирмы Kaban.

Автоматический участок для производства окон из ПВХ - профиля турецкой фирмы Kaban, состоящий из четырехголовой сварочной машины BD 2010, буферной станции CE 3010, автомата для зачистки углов с ЧПУ CD 4050 с поворотным столом CE 3000, позволяет изготавливать одну раму в течении 1,5 минут, т.е. за 8 часов в среднем возможно изготовить 320 рам. Весь процесс контролируется компьютерами. Это оборудование можно дополнить автоматической двухголовой пилой AC 1040 с принтером для печати этикеток и автоматическим штапикорезом AD 1050 с электронным позиционированием длины. Так же фирмой Kaban планируется в 2007 году создание автоматического центра для фрезерования ПВХ - профиля и установки в него армирования.



- ✓ Производится процесс одновременной сварки всех четырех углов оконных створок, дверных, рамных и ПВХ - профилей.
- ✓ Сваренные рамы автоматически переносятся на станцию остывания.
- ✓ Затем плавно, без сотрясений, рамы перемещаются в точку захвата роботом и здесь остаются до момента остывания, что обеспечивает повышение качества сварки.
- ✓ После остывания рамы подносятся роботом к станку с ЧПУ для зачистки углов.
- ✓ Оригинальная технология робота обеспечивает перемещение изделия в соответствующее положение и зачистку каждого угла в порядке очередности, что позволяет свести к минимуму потери времени.
- ✓ Рамы с зачищенными по всем поверхностям углами, переносятся на выход к тому месту, где будут сняты оператором.

Полуавтоматическую линию для производства окон из ПВХ - профиля фирмы Kaban (Турция) Вы можете приобрести со склада в Москве.