

Новые фрезы ООО «Фест-98».

В настоящее время ООО «ФЕСТ-98» фрезы наборные с твердосплавными напайками для обработки рам, створок и импостов ПВХ-окон производят 2-х типов.

К первому типу относятся косозубые фрезы с твердым сплавом (ТС) фирмы SANDVIK (Швеция). Второй тип фрез представляет собой комбинацию дисков первого варианта и дисков с алмазным напылением.

Тип 1.

Фрезы ООО «ФЕСТ-98» для обработки профиля имеют зубья из особомелкозернистого ТС Н10F фирмы SANDVIK с размером зерна 0,5-0,9 мкм. Это обеспечивает радиус при вершине режущей кромки 6-8 мкм. Твердый сплав ВК8 по ГОСТ 3882-74, которым оснащено большинство фрез, продающихся на территории России, имеет размер зерен 1-7 мкм, что обеспечивает радиус при вершине режущей кромки 16-32 мкм и более. Очевидно, что лезвие из ВК8 будет более тупым, чем из Н10F.

Другой отличительной чертой импортного сплава от отечественного является высокая коррозионная стойкость до рН 2-3, что является очень важным параметром при механической обработке ПВХ, т.е. обеспечивается противодействие хлористому водороду (HCl).



Косозубая фреза с твердосплавными зубьями Н10F и серебряным припоем для обработки профиля рама ф. Rehau



Комбинированная фреза с алмазным напылением ООО «Фест-98» для обработки профиля импост ф. Rehau

Пайка ТС фрез ООО «ФЕСТ-98» производится припоем на основе серебра вместо широкоиспользуемого в России и на Украине припоя на основе меди П47. Серебро обеспечивает лучшую адгезию и пластичность припоя и обеспечивает температуру пайки не выше 680°C (вместо 820°C для П47). Более низкая температура пайки оказывает меньшее отрицательное воздействие на структуру ТС, например, образование микротрещин и внутренних напряжений.

ТС Н10F, серебряный припой, косой зуб позволяют увеличить ресурс фрезы в 2,5-3 раза по сравнению с аналогами отечественного и украинского производства. Качество наших фрез особенно хорошо заметно при обработке профилей с толщиной стенки менее 2,8 мм, и особенно при использовании

цулаг ООО «ФЕСТ-98», которые позволяют формировать правильный шов при сварке и избегать сколов даже при длительной эксплуатации.

Тип 2.

Фрезы ООО «ФЕСТ-98» этого типа являются комбинированными. Часть дисков выполнены как у типа 1. Другая часть дисков имеет алмазное напыление. Алмазное напыление позволило заменить диски с мелкими зубьями, которые иногда сложно прочно припаять.



Цулаги ООО «Фест-98» для сварки профиля рама ф. Rehau



Комбинированная фреза с алмазным напылением ООО «Фест-98» для обработки профиля рама ф. Rehau

Неоспоримым преимуществом фрез типа 2 является, то что для импостной фрезы вообще не имеет значения направление вращения (достаточно просто включить реверс у станка). Также наша фреза обрабатывает импост под любым углом без сколов. Недостатком этой фрезы является несколько меньшая скорость ее подачи.

Для того, чтобы изменить направление вращения рамной и створочной фрез достаточно их разобрать, перевернуть диски и снова стянуть.



Косозубая фреза с твердосплавными зубьями H10F и серебряным припоем для обработки профиля створка ф. Rehau

Генеральный директор ООО «Фест-98»
Евсеев Ю.Е.